

ZKRATOVACÍ SOUPRAVA VVN 123 kV pro Ø vodiče 0-50 mm

Model

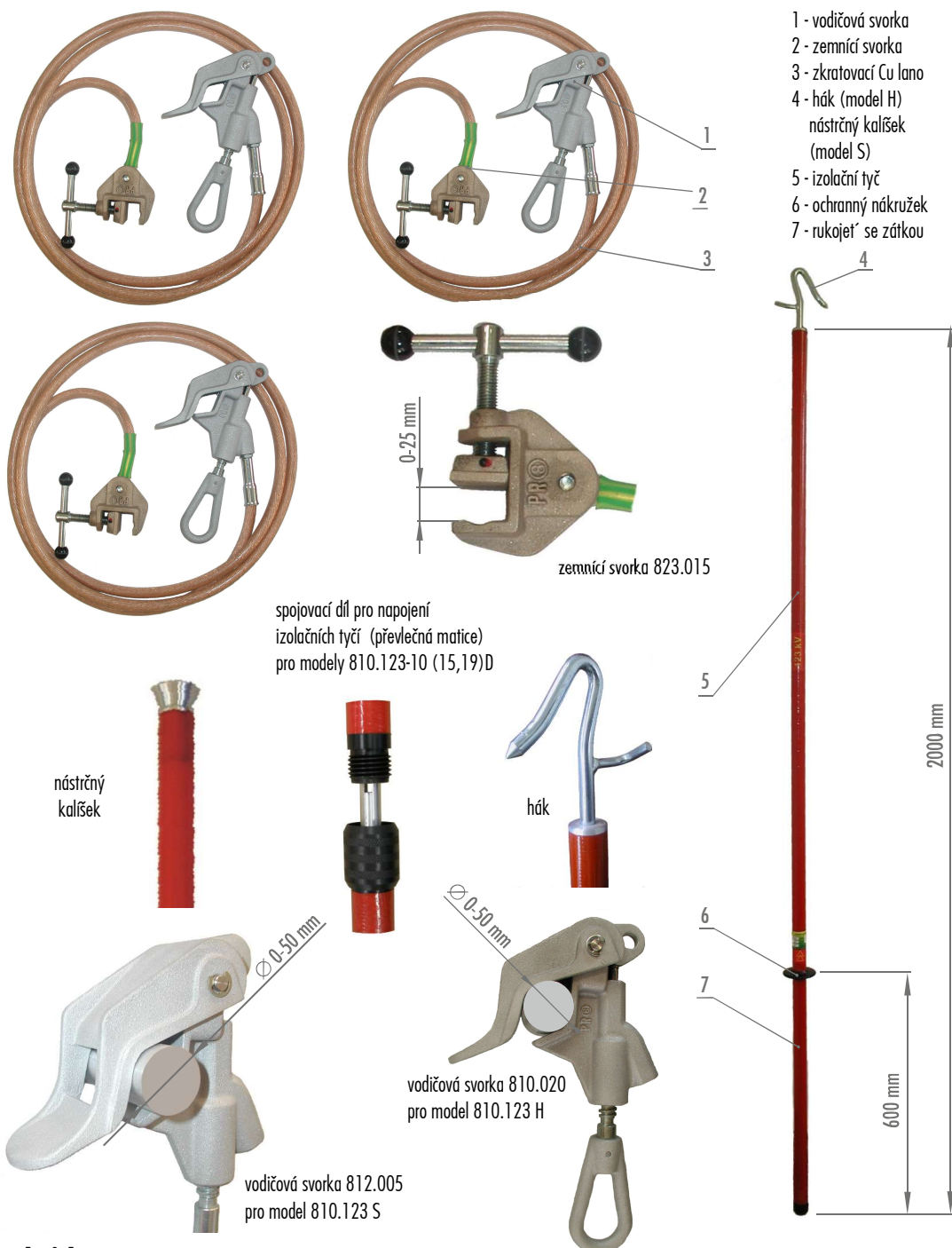
810.123 - 10 (15,19) H (S)
810.123 - 10 (15,19) D, H (S)

TYP 810.123

Popis

Zkratovací souprava je určena pro uzemnění a zkratování zařízení s uzemněným uzlem o jmenovitém napětí sítě do 110 kV. Zkratovací souprava se skládá z **jedné izolační tyče** a tří zkratovacích lan. Lana jsou zakončena vodičovými svorkami pro uchycení na vodič kruhového průřezu do průměru 50 mm a univerzálními zemními svorkami. Vodičové svorky jsou propojeny zkratovacími Cu lany v transparentní izolaci s jednotlivými zemními svorkami. Tyč je zakončena hákem (**model H**) nebo nástrčným kalíškem (**model S**) pro uchycení vodičové svorky. Část pro uchopení tyče při manipulaci se zkratovací soupravou je vymezena ochranným nákrůžkem. Materiál tyče vyhovuje požadavkům na ochranné pomůcky venkovního typu. Souprava se používá ve venkovním prostředí za normálních klimatických podmínek. Zkratovací souprava je vyráběna podle norem ČSN EN 61230, IEC 1230, DIN 46235. Souprava je dodávána v modelech pro různé zkratové odolnosti s tyčí vcelku nebo dělenou. Po dohodě s výrobcem je možné dodat zkratovací soupravu v nestandardním provedení.

Pozn.: Izolační tyč je možné dodávat dělenou na dvě části - modely 810.123-10 (15,19)D (tyče se spojují pomocí převlečné matice).



- 1 - vodičová svorka
- 2 - zemní svorka
- 3 - zkratovací Cu lano
- 4 - hák (model H)
nástrčný kalíšek (model S)
- 5 - izolační tyč
- 6 - ochranný nákrůžek
- 7 - rukojeť se zátkou

spojovací díl pro napojení
izolačních tyčí (převlečná matice)
pro modely 810.123-10 (15,19)D

nástrčný
kalíšek

hák

vodičová svorka 810.020
pro model 810.123 H

vodičová svorka 812.005
pro model 810.123 S

Technické parametry

Klimatická třída	normál -25 °C až 55 °C	Materiál tyče	sklolaminát pro venkovní použití
Průměr zkratovaného vodiče	0-50 mm	Průřez lana	50 (70/95) mm ²
Zkratová odolnost	10 (15/19) kA/1 s	Délka lana	4000 mm
Vrcholový činitel	2,5	Max. moment dotažení svorek	12 Nm
Délka tyče / Délka rukojeti	2000 mm/600 mm	Hmotnost soupravy	13,5 (16/19) kg
Průměr tyče	40 (40/40) mm		

Příklad objednávky: Zkratovací souprava 810.123-19 D,H = souprava se zkratovou odolností 19 kA/1 s a hákem se svorkou 810.020, dělená tyč.

ZKRATOVACÍ SOUPRAVA VVN 123 kV

pro Ø vodiče 0-50 mm

TYP 810.123

Návod k použití

Před použitím zkratovací soupravy se musí spolehlivě zjistit zkoušečkou napětí, že část, která má být zkratována, je bez napětí. Jednotlivé tyče soupravy se spojují pomocí spojovacího dílu (platí pouze pro model D), provede se kontrola pevnosti utažení a vizuální kontrola jednotlivých částí soupravy. Zkratovací souprava se připojuje tak, že se nejdříve připojí zemnicí svorka zkratovací soupravy na ochranný vodič nebo nosnou uzemněnou kovovou konstrukci.

Model H - hák: Potom se čelist vodičové svorky rozevře pomocí šroubovacího mechanismu tak, aby bylo možné svorku zavěsit na vodič, který má být zkratován. Vodičová svorka se pomocí izolační tyče zavěsí na vodič a otáčením tyče se dotáhne.

Model S - nástrčný kalíšek: Potom se jedna vodičová svorka zasune do nástrčného kalichu izolační tyče tak, aby do výřezu v čepu šroubovacího mechanismu svorky zapadl kolík v kalichu izolační tyče. Otáčením izolační tyče (při zadržení vodičové svorky) se rozevře čelist svorky podle průměru zkratovaného vodiče. Vodičová svorka se nasune na vodič kruhového průřezu a opačným otáčením izolační tyče se provede dotažení svorky. Potom se tahem ve směru od vodičové svorky uvolní izolační tyč a na zkratovaném vodiči zůstane dotažená vodičová svorka.

Obdobným způsobem se připojí zbývající vodičové svorky. S ohledem na dynamické síly při zkratu a na potřebu dosažení malého přechodového odporu je nutné, aby všechny připojované vodičové a zemnicí svorky byly dokonale utaženy. Hodnota maximálního momentu dotažení svorek je 12 Nm.

Zkratovací souprava se smí používat pouze na elektrických zařízeních o jmenovitém napětí pro které je zkonstruována.

Pracovní postupy pro práci se zkratovací soupravou je vhodné zpracovat do místních provozních a bezpečnostních předpisů.

Zkratovací soupravu smějí používat pouze pracovníci s odpovídající kvalifikací.

Pokyny pro údržbu zkratovací soupravy

Zkratovací soupravu je třeba udržovat v dobrém technickém stavu. Při skladování je třeba zajistit, aby nedošlo k navlhnutí zkratovacích lan. Před každým použitím je třeba provést vizuální kontrolu zkratovací soupravy. Nejméně 1x ročně provést důkladnou kontrolu soupravy včetně očištění a dotažení všech spojovacích míst.

Pro běžné čištění izolačních tyčí se používá vlhký hadřík, při větším znečištění se používá technický líh. Nesmí se používat organická rozpouštědla a látky mající odbarvovací účinky.

!!! Zkratovací souprava, která byla vystavena účinkům zkratového proudu, musí být vyřazena nebo musí být prokázána její funkčnost !!!

Zkoušení

Výrobek je typově zkoušen podle platných norem oprávněnou zkušebnou. Každá zkratovací souprava je před expedicí kusově přezkoušena a opatřena štítkem s označením čísla zkušebny a data zkoušky (čtvrtletí/rok).

Balení

Zkratovací souprava je dodávána v přepravním obalu. Po dohodě s výrobcem je možné zkratovací lana dodávat v pouzdrech z materiálu odolného proti vodě. Ke každé soupravě je přiložen návod k obsluze, osvědčení o jakosti a kompletnosti výrobku a dodací list.

Skladování

Zkratovací souprava musí být skladována nebo v provozu uložena v suchých prostorech bez možnosti mechanického poškození.

Záruka

Záruční doba je 24 měsíců ode dne předání výrobku objednateli. Záruka se vztahuje na vady prokazatelně způsobené výrobcem. Nevztahuje se na vady způsobené nesprávným použitím, neodborným zacházením a nevhodným skladováním.

Vyobrazené výrobky se mohou vzhledově lišit od aktuálně dodaných výrobků. Rozměrové poměry u jednotlivých dílů jsou ilustrační a nemusí odpovídat skutečným rozměrům. Jsou přizpůsobeny možnostem katalogového listu.

PRO 8 s.r.o.
Semtín 96, 530 02 Pardubice

tel. 466 824 930

e-mail: pro8@pro8.cz
www.pro8.cz

Změny vyhrazeny!
Poslední revize únor 2022

PRO8®