

# ZKRATOVACÍ SOUPRAVA VVN 420kV

pro  $\varnothing$  vodiče 0-50 mm

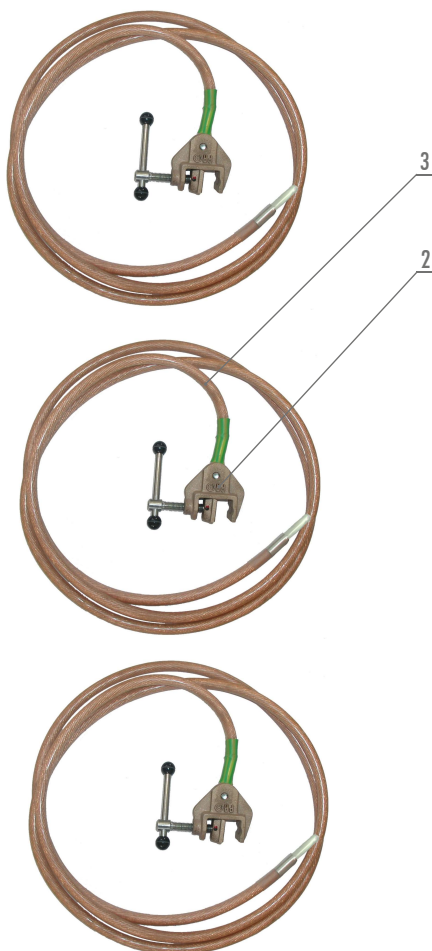
Model

812.420 - 10 (15)

# TYP 812.420

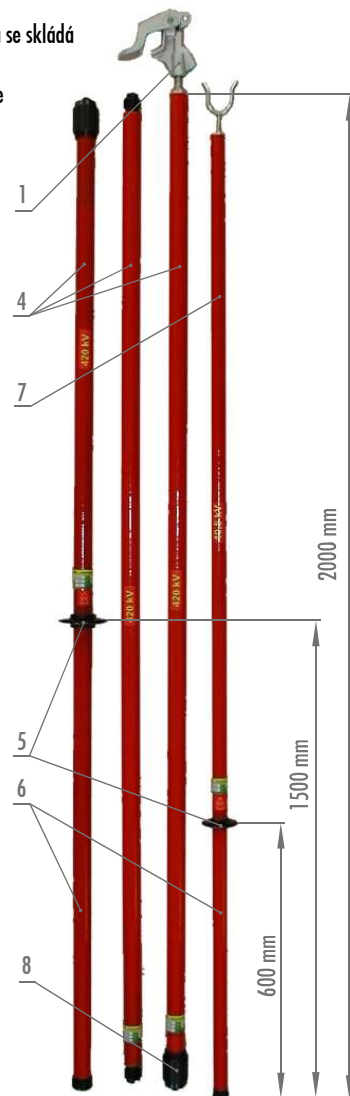
## Popis

Zkratovací souprava je určena pro uzemnění a zkratování zařízení s uzemněným uzlem o jmenovitém napětí sítě do 400 kV. Zkratovací souprava se skládá ze **tří izolačních tyčí** s napevno připravenými vodičovými svorkami pro uchycení na vodič kruhového průřezu do průměru 50 mm, jedné vzpěrné tyče a tří zkratovacích Cu lan v transparentní izolaci zakončených univerzálními zemnicími svorkami. Každá izolační tyč je sestavena ze tří částí, které jsou spojeny převlečnou maticí vyrobenou z izolantu. Část pro uchopení tyče při manipulaci se zkratovací soupravou je vymezena ochranným nákrúžek. Materiál tyče vyhovuje požadavkům na ochranné pomůcky venkovního typu. Souprava se používá ve venkovním prostředí za normálních klimatických podmínek. Zkratovací souprava je vyráběna podle norem ČSN EN 61230, IEC 1230, DIN 46 235. Souprava je dodávána v modelech pro různé zkratové odolnosti. Po dohodě s výrobcem je možné dodat zkratovací soupravu v nestandardním provedení.



- 1 - vodičová svorka
- 2 - zemnicí svorka
- 3 - zkratovací Cu lano
- 4 - izolační tyč
- 5 - ochranný nákrúžek
- 6 - rukojeť se zátkou
- 7 - vzpěrná tyč
- 8 - převlečná matice

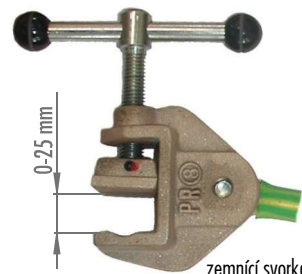
Zkratovací souprava se skládá ze tří izolačních tyčí a jedné vzpěrné tyče



Spojovací díl pro napojení izolačních tyčí (převlečná matice)



vodičová svorka  
812.005



zemnicí svorka  
823.015

## Technické parametry

Klimatická třída	normál -25°C až 55°C	Materiál tyče	sklolaminát pro venkovní použití
Průměr zkratovaného vodiče	0-50 mm	Délka rukojeti vzpěrné tyče	600 mm
Zkratová odolnost	10 (15) kA/1 s	Průměr vzpěrné tyče	40 mm
Vrcholový číselník	2,5	Průřez lana	50 (70) mm <sup>2</sup>
Délka tyče / Délka rukojeti	6000 mm / 1500 mm	Délka lana	9000 mm
Průměr tyče	46 (46) mm	Max. moment dotažení svorek	12 Nm
Délka vzpěrné tyče	2000 mm	Hmotnost soupravy	34 (38) kg

# ZKRATOVACÍ SOUPRAVA VVN 420kV pro $\varnothing$ vodiče 0-50mm

# TYP 812.420

## 1.0 Návod k použití

Před použitím zkratovací soupravy se musí spolehlivě zjišťit zkoušečkou napětí, že část, která má být zkratována, je bez napětí. Jednotlivé tyče soupravy se spojují pomocí spojovacího dílu, provede se kontrola pevnosti utažení a vizuální kontrola jednotlivých částí soupravy. Zkratovací souprava se připojuje tak, že se nejdříve připojí zkratovací lano pomocí zemnicí svorky na ochranný vodič nebo nosnou uzemněnou kovovou konstrukci. Potom se čelist vodičové svorky rozevře otáčením izolační tyče tak, aby bylo možné svorku zavěsit na vodič, který má být zkratován. Vodičová svorka se pomocí izolační tyče zavěsí na vodič a otáčením tyče se dotáhne. Izolační tyč spolu s vodičovou svorkou zůstane zavěšena na vodiči. Obdobným způsobem se připojí zbývající zkratovací lana. Při odpojování je postup opačný.

S ohledem na dynamické síly při zkratu a na potřebu dosažení malého přechodového odporu je nutné, aby všechny připojované vodičové a zemnicí svorky byly dokonale utaženy. Hodnota maximálního momentu dotažení svorek je 12 Nm.

**Pozor: Při zdvihání izolačních tyčí zkratovací soupravy je třeba používat vzpěrnou tyč vzhledem k celkové hmotnosti tyče, svorky a zejména zkratovacího lana. Izolační tyč se na spodním konci zapře a vzpěrnou tyčí se zdvihá do výšky postupně od horního konce. K této manipulaci je třeba dvou osob. Při pokládání tyče je třeba postupovat opačně.**

**Zkratovací souprava se smí používat pouze na elektrických zařízeních o jmenovitém napětí pro které je zkonstruována.**

**Pracovní postupy pro práci se zkratovací soupravou je vhodné zpracovat do místních provozních a bezpečnostních předpisů.**

**Zkratovací soupravu směji používat pouze pracovníci s odpovídající kvalifikací.**

## 2.0 Pokyny pro údržbu zkratovací soupravy

Zkratovací soupravu je třeba udržovat v dobrém technickém stavu. Při skladování je třeba zajistit, aby nedošlo k navlhnutí zkratovacích lan. Před každým použitím je třeba provést vizuální kontrolu zkratovací soupravy. Nejméně 1x ročně provést důkladnou kontrolu soupravy včetně očištění a dotažení všech spojovacích míst.

Pro běžné čištění izolačních tyčí se používá vlhký hadřík, při větším znečištění se používá technický líh. Nesmí se používat organická rozpouštědla a látky mající odbarvovací účinky.

**!!! Zkratovací souprava, která byla vystavena účinkům zkratového proudu, musí být vyřazena nebo musí být prokázána její funkčnost !!!**

## 3.0 Zkoušení

Výrobek je typově zkoušen podle platných norem oprávněnou zkušebnou. Každá zkratovací souprava je před expedicí kusově přezkoušena a opatřena štítkem s označením čísla zkušebny a data zkoušky (čtvrtletí/rok).

## 4.0 Balení

Zkratovací souprava je dodávána v přepravním obalu. Po dohodě s výrobcem je možné zkratovací lana dodávat v pouzdrech z materiálu odolného proti vodě. Ke každé soupravě je přiložen návod k obsluze, osvědčení o jakosti a kompletnosti výrobku a dodací list.

## 5.0 Skladování

Zkratovací souprava musí být skladována nebo v provozu uložena v suchých prostorách bez možnosti mechanického poškození.

## 6.0 Záruka

Záruční doba je 24 měsíců ode dne předání výrobku objednateli. Záruka se vztahuje na vady prokazatelně způsobené výrobcem. Nevztahuje se na vady způsobené nesprávným použitím, neodborným zacházením a nevhodným skladováním.

Vyobrazené výrobky se mohou vzhledově lišit od aktuálně dodaných výrobků. Rozměrové poměry u jednotlivých dílů jsou ilustrační a nemusí odpovídat skutečným rozměrům. Jsou přizpůsobeny možnostem katalogového listu.